

Transportes neumáticos de alto rendimiento diseñados en base a las características de los materiales a transportar. Estudio personalizado de dimensiones y trazado de la tubería, así como las operaciones del sistema.

- ❑ No contaminación del producto a transportar.
- ❑ Mínimo mantenimiento y ambiente de trabajo limpio.
- ❑ Superficie menor respecto a otros transportes mecánicos.
- ❑ Soluciones de transporte para materiales abrasivos, corrosivos, granulares, pulverulentos...
- ❑ Automatismo de control.



Tuberías de transporte acopladas a cada instalación

APLICACIONES

- ❑ Suministro continuo a planta
- ❑ Alimentación automática de líneas de producción
- ❑ Sistema preparación arena
- ❑ Transporte lotes por aumento de peso
- ❑ Carga y descarga de silo, mezcladora, tolvas, etc.
- ❑ Descarga de big-bags
- ❑ Rompesacos, mezcla de productos

SECTORES

- ❑ Cemento
- ❑ Ceniza
- ❑ Mortero
- ❑ Agro-alimentario
- ❑ Químico
- ❑ Plástico
- ❑ Mineral
- ❑ Medioambiente



INSTALACIONES



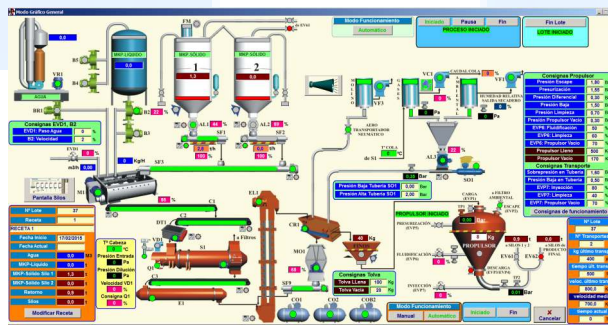
Sistema de trasiego y transporte neumático fase densa para cemento, filer y ceniza.



Transporte neumático cemento y ceniza para varios destinos. Suministro continuo a planta.



Transporte neumático fase diluida.



Automatismo para control proceso de mezclado y transporte neumático fase densa. Carga a silos de producto terminado.



Transporte neumático en fase densa o diluida, ambos permiten un amplio rango de producciones así como recorridos tanto largos como cortos.

TRANSPORTE NEUMÁTICO - FASE DENSA

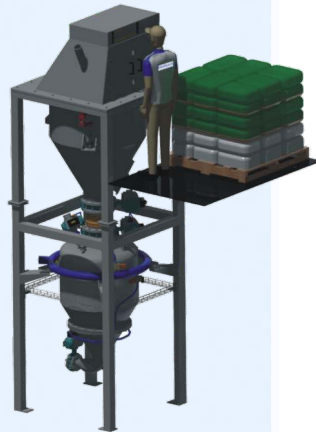
- ❑ Sistema ideal para el transporte de mezclas preparadas evitando así su disgregación.
- ❑ Empuje a alta presión.
- ❑ Velocidad de transporte baja.
- ❑ Sistema doble seguridad para control de presión.
- ❑ Propulsor diseñado según directiva de equipos a presión 97/23/CE, resistente a la fatiga y con válvula de seguridad.
- ❑ Booster de aceleración para impulsión de materia permitiendo mantenerlo a la máxima densidad y mínima velocidad de transporte.
- ❑ Automatismo control hasta 10 componentes
 - Selección del tipo de componente.
 - Control por peso o nivel llenado.
 - Visualización instantáneo producto y peso.
 - Integrable con equipo de control general planta.

TRANSPORTE NEUMÁTICO - FASE DILUIDA

- ❑ Recomendable para productos poco abrasivos
- ❑ Empuje a baja presión o por vacío
- ❑ Velocidad de transporte alta
- ❑ Desgaste de la partícula
- ❑ Sistema sencillo y limpio.
- ❑ Sistemas modulares móviles para llenado de silos



Capacidad propulsor desde 75L hasta 2.000L



Transporte neumático con plataforma descargador de sacos



Transporte neumático móvil descargador big-bag



Transporte neumático móvil rompesacos



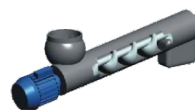
Transporte neumático dosificación directa

COMPLEMENTOS



FILTRO DE MANGAS

Filtro para limpieza automática, separación y filtración de partículas en suspensión con la mínima pérdida de carga en silo de destino.



DOSIFICADOR SINFIN

Dosificador sinfin para regular la concentración aire-material midiendo la cantidad de material de entrada a la tubería.