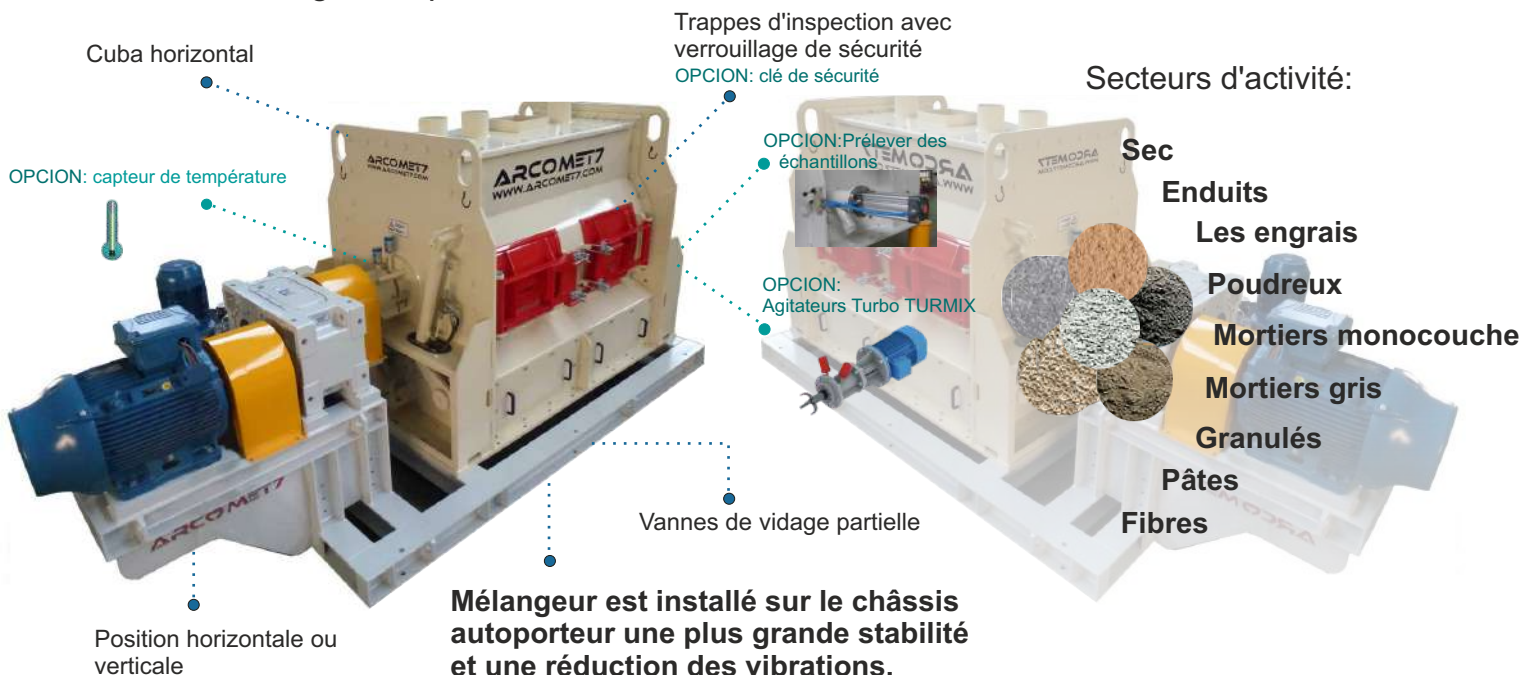


Mélangeur discontinu à haut rendement idéal pour les usines de mortier à haute production, obtenir un mélange de haute qualité dans des processus discontinus. Fait pour mélanger produits pulvérulents même impalpables.

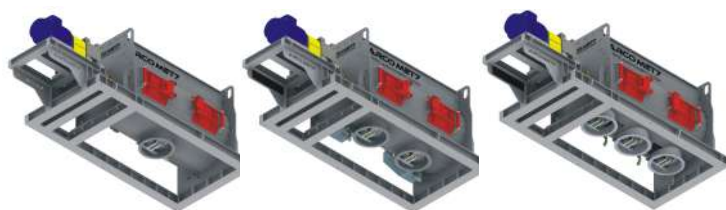
Nous offrons deux types de machines avec des solutions de coulée différentes selon les besoins des clients. Les deux partagent une structure similaire horizontal et lames de mélange.

Temps de mélange court et à haut rendement dans des mélanges complexes. Uniformité dans toute la géométrie des dépôts en évitant les blocages ou les zones de mouvement faible dans la cuba atteindre une grande précision.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- ✓ Productions de 25 à 103 T / h.
- ✓ Temps de mélange variable de 30 sec à 10 min selon le type de mélange.
- ✓ Decharger pratiquement pas de déchets.
- ✓ Cuba acier résistant à la construction solide.
- ✓ Système de mélange avec des lames en acier anti-usure.
- ✓ Bouches entrée supérieur des produits de mixage.
- ✓ Très peu maintenance..
- ✓ Permet l'intégration dans les installations existantes.



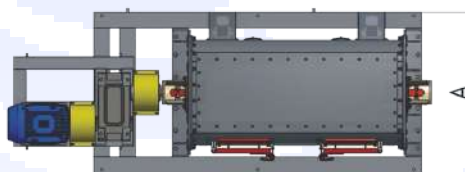
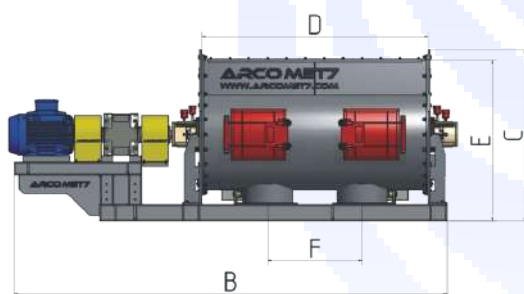
MALAXEUR A VIDAGE PARTIELLE HPV

Becs à entraînement pneumatique. Nombre de vidages selon le modèle, pour effectuer une vidange partielle.

MODÈLES		1500	2000	3000	4500	6500
GRANULOMÉTRIE	Mm	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5
PRODUCTION	T/h	25	32	48	71	103
CAPACITÉ	Lt	1050	1400	2100	3150	4500
BRAS DE MÉLANGE	N°	6	8	10	10	14
FORCE DE CONDUITE	Kw	37	45	55	90	160
POIDS	Kg	4100	4600	6600	8800	11000
N° VIDANGE	N°	1 / 2	1 / 2	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3	1 / 2 / 3

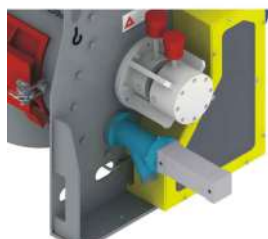


MODÈLES	MESURES mm					Distance entre les portes F	
	A	B	C	D	E	2C	3C
HPV-1500	1800	4100	1930	1800	1820	800	-
HPV-2000	1800	4700	1930	2400	1820	1000	-
HPV-3000	1800	5300	1930	3000	1820	1500	900
HPV-4500	2200	5750	2200	3000	2090	1500	900
HPV-6500	2290	6600	2245	3500	2150	1800	1050



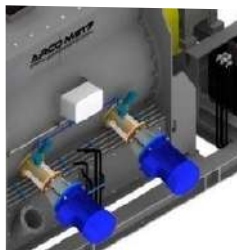
ACCESSOIRES

PRÉLEVER DES ÉCHANTILLONS PNEU



Une simple analyse du mélange par échantillon direct Cuba

TURBO SHAKER HAUTE VITESSE



Pour parvenir à la désintégration des agglomérats, des fibres ou des pigments.

INSPECTION CLÉ DE SÉCURITÉ PORTE



Dispositif de sécurité pour le code d'accès à la porte d'inspection clé insérée deux fois.

ARCO DRY MIX CONTROL SOFTWARE



Software de gestion et de la communication de plantes de mortier. Il permet des processus de contrôle dans les deux usines et à distance.

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



Armoire électrique avec verrouillage de sécurité pour le contrôle total de la table de mixage.

DÉLÉGATIONS INTERNATIONALES

ARCONOR
MAROC
Tel. +212 669 72 39 00

ARCOEQUIP
PORTUGAL
Tel. +351 96 690 30 20

ARCO BRASIL LTDA
brasil@arcoelectronica.es
brasil@arcomet7.com

DÉLÉGATION
COLOMBIE
Tel. +57.3167588219

DÉLÉGATION
ARGENTINE
Tel. +54.029115535370

DÉLÉGATION
ZONE CATALOGNE
Tel. +34 619 70 36 20

DÉLÉGATION
ZONE NORD-OUEST
Tel. +34 690 262 863

DÉLÉGATION
ZONE CENTRALE
Tel. +34 660 08 71 82

DÉLÉGATION
ZONE SUD
Tel. +34 636 96 41 07

DÉLÉGATIONS NATIONALES

Arco Met 7, S.L.
Pol. Ind. Centrovía,
C/ Buenos Aires, N°12 - Nave A
50198 La Muela, Zaragoza (España)
TELF: +34 976 141873
FAX: +34 976 144763