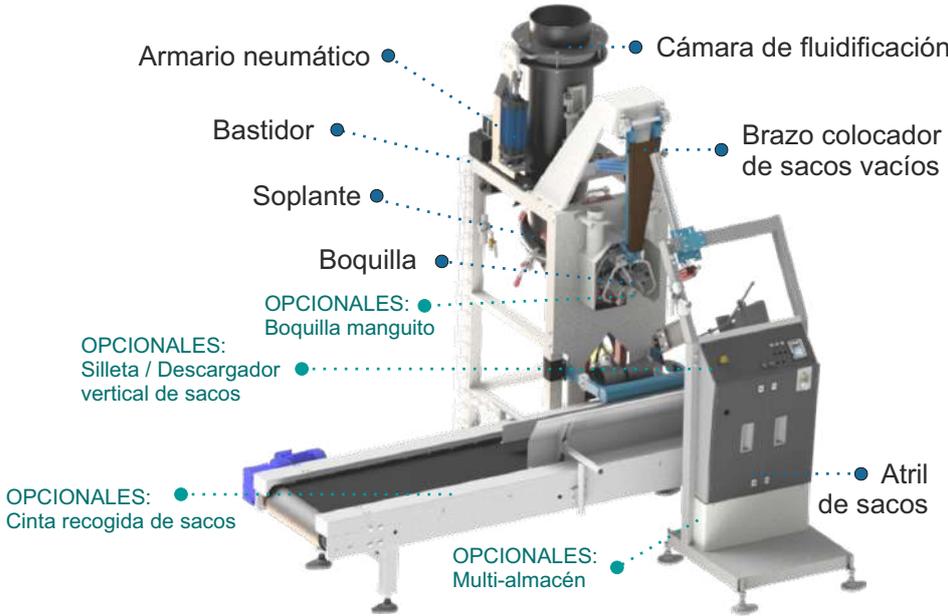


Máquina diseñada para el llenado de sacos válvula con productos pulverulentos o de baja granulometría. Fluidificación del producto mediante soplante de aire comprimido. Su funcionamiento puede ser automático o semiautomático. La producción media varía en base a la densidad y tipo de producto. Requiere un bajo mantenimiento gracias a la ausencia de elementos mecánicos de impulsión de producto.

El control de la máquina se realiza mediante el equipo AE-9220V2.EN-ENM50.



### ELEMENTOS PRINCIPALES

- ✓ Bastidor construido con perfil en frío estructural.
- ✓ Cámara de fluidificación fabricada en acero con cierre superior de mariposa (Ø350 mm).
- ✓ Ventana de inspección frontal con detector de nivel.
- ✓ Boquilla de salida fabricada en acero inoxidable.
- ✓ Válvula de corte de producto de manguito. Paso total con sistema neumático para regulación del afine de pesada.



### EQUIPO AE-9220V2.EN-ENM50

Es un equipo preparado para el control y la visualización de procesos industriales. Está diseñado para monitorizar y controlar una ensacadora ENM-50. Realiza el control de la ensacadora, el atril colocador y el multi-almacén con sacos vacíos.

Las principales características del equipo son:

- ✓ Capacidad de gestionar hasta 30 productos diferentes.
- ✓ Caudal de llenado grueso o fino configurable para cada producto.
- ✓ Visualización de alarmas.
- ✓ Importación y exportación de datos en formato CSV en pendrive mediante USB.



## ENSACADORA NEUMÁTICA SERIE EN

## ACCESORIOS DISPONIBLES

### PESO DE LA MÁQUINA

Peso en vacío: 490 kg

### PRODUCCIÓN

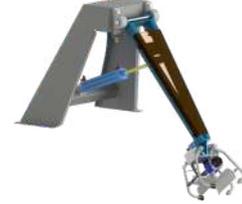
Para saco válvula de 25 kg, en base a la densidad del producto de 0,6 kg/l a 1,6 kg/l: **de 200 a 400 Sacos/hora**

### CARACTERÍSTICAS

- Soporte chasis.
- Cámara de Fluidificación.
- Filtro de material textil.
- Válvulas de Fluidificación.
- Boquilla de ensaque.
- Soplante de baja presión y alto caudal.
- Armario eléctrico con equipo de control AE-9220V2.EN-ENM50.

### BRAZO COLOCADOR SACO VÁLVULA

- Brazo articulado de accionamiento neumático.
- Pinza de sujeción de saco.



### ATRIL

- Atril de acero muy compacto.
- Capacidad de bandeja para 40 / 60 sacos.

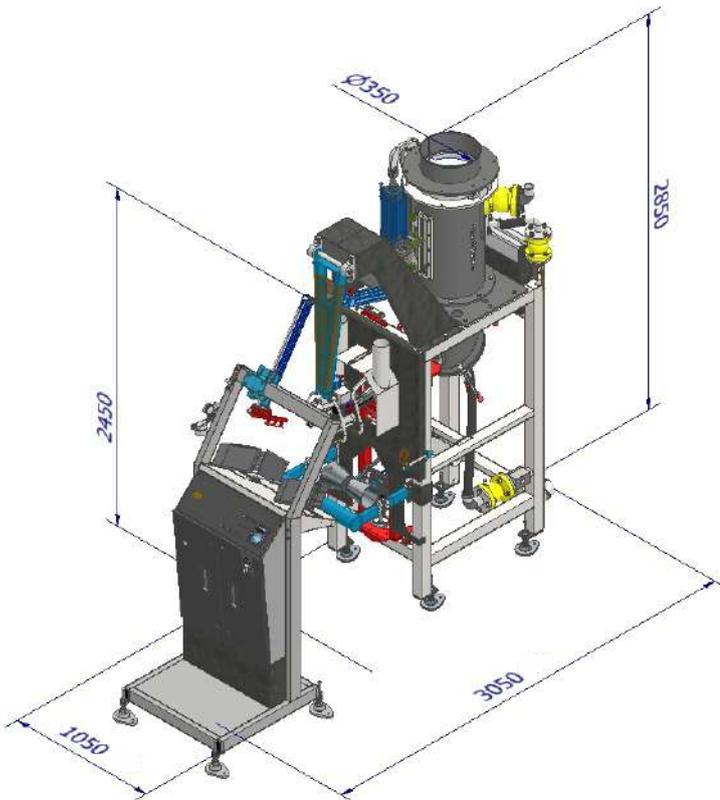


### MULTIARMACÉN DE SACOS

- Capacidad 160 - 200 sacos distribuidos en 5 estaciones.
- Dimensiones máximas del saco: 580x500 mm.
- Regulable para cualquier tamaño de saco hasta 50kg.
- Recargable en cualquier instante del proceso.



\* Tanto el Atril como el Multiarmacén, tienen integrado un equipo AE-9220V2.EN-ENM50.



## COMPLEMENTOS

### CONJUNTO DE ASPIRACIÓN



### CINTA SALIDA DE SACOS



### CONFORMADOR DE SACOS



### SOFTWARE ARCO CENTRAL PACKAGING



DELEGACIONES INTERNACIONALES

ARCONOR MAROC  
Tel. +212 669 72 39 00

ARCOEQUIP PORTUGAL  
Tel. +351 96 690 30 20

ARCO BRASIL LTDA  
brasil@arcoelectronica.es  
brasil@arcomet7.com

DELEGACIÓN COLOMBIA  
Tel. +57.3167588219

DELEGACIÓN ARGENTINA  
Tel. +54.0291155353570

DELEGACIÓN ZONA CATALUÑA  
Tel. +34 619 70 36 20

DELEGACIÓN ZONA NOROESTE  
Tel. +34 690 262 863

DELEGACIÓN ZONA CENTRO  
Tel. +34 660 08 71 82

DELEGACIÓN ZONA SUR  
Tel. +34 636 96 41 07

DELEGACIONES NACIONALES

Arco Met 7, S.L.  
Pol. Ind. Centrovía,  
C/ Buenos Aires, N°12 - Nave A  
50198 La Muela, Zaragoza (España)  
TELF: +34 976 141873  
FAX: +34 976 144763